

# Modell TOUCAN 12E

## VERTIKALMASTBÜHNE

### WIRTSCHAFTLICHER

- Elektroantrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb im Innenbereich.

### MEHR PRODUKTIVITÄT

- Sofort ansprechende Drehstrom-Antriebsmotoren mit höherem Drehmoment und größerer Effizienz.

### BESSERER ZUGANG

- Verbesserte Erreichbarkeit von Arbeitspositionen aufgrund der kompakten Abmessungen und dem präzisen Steuerungssystem.

### INTELLIGENTES DESIGN

- Verlängerte Reichweite und größere Schwenkhöhe dank des Hochleistungs-Hubmastes in Gabelstaplerart und dem beweglichen Gelenkausleger.

### Standardmerkmale

- Stahlplattform, 0,70 m x 1,05 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- 2 Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 3,19 m Gelenkausleger
- Funktionsaktivierung mit vergrößertem LCD-Statusdisplay
- Lastüberwachungssystem
- Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- Schnellere Batterieaufladung
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbremse
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Motorbetriebene Rotation der Plattform
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettendurchhangerkennung
- 3° Neigungsalarm mit Warnleuchte
- Rahmenbreite 1,20 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- Manuelle Notabsenkung
- Passive Lochfahrerschutz

### Standardspezifikationen

- Bereifung (abriebfest) 457 x 178 mm
- Elektrisches System 48V Gleichstrom
- Batterien (tiefentladbar) 4 x 48 V – 260 Ah
- Batterieladegerät Im Fahrzeug, 110 V / 230 V HF
- Antriebsmotoren 2 Wechselstrommotoren
- Elektrischer (Pumpen-)Motor 3,5 kW, 48 V Gleichstrom
- Hydrauliksystem Hydraulikbehälter 15 l

### Zubehör & Optionen

- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- AGM-Batterie mit 255 Ah und HF-Batterieladegerät im Fahrzeug
- LED-Arbeitslicht auf der Plattform
- Lebensmitteltaugliches Hydrauliköl
- Netzsteckdose auf der Plattform <sup>1</sup>
- Soft Touch-Plattform-Annäherungssystem, 0,70 x 1,05 m
- Biologisch abbaubares synthetisches Hydrauliköl
- Rahmen mit Hinderniserkennung
- Sonderlackierung
- Starre (nicht schwenkbare) Plattform
- 70-W-Arbeitslicht auf der Plattform

<sup>1</sup> Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.



# Modell TOUCAN 12E

## VERTIKALMASTBÜHNE

### Leistung

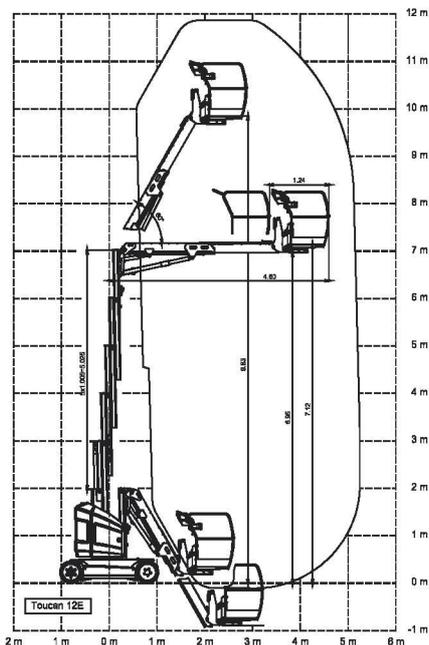
- Arbeitshöhe 11,83 m
- Arbeitsbereich (Standard-Plattform) 5,10 m
- Knickpunkthöhe 7,12 m
- Schwenken (keine Endlos-Drehung) 345°
- Plattformtragfähigkeit <sup>1</sup> 200 kg
- Korbarm – Gesamtlänge 3,19 m
- Korbarm – vertikaler Arbeitsbereich 120° (+60° / -60°)
  - A. Plattformgröße (Standard-Plattform, L x W) 0,70 x 1,05 m
  - B. Gesamtbreite 1,20 m
  - C. Drehwagenüberhang 13 cm
  - D. Höhe in eingefahrenem Zustand 1,99 m
  - E. Gesamtlänge (Standard-Plattform) 3,65 m
  - F. Radstand 1,60 m
  - G. Bodenfreiheit 10 cm
- Maschinengewicht (Standard-Plattform) <sup>2</sup> 4.300 kg
- Maximaler Bodenaufgedruck 12,5 kg/cm<sup>2</sup>
- Fahrgeschwindigkeit – abgesenkt 6,0 km/h
- Wenderadius – außen 2,60 m
- Wenderadius – innen 0,75 m
- Steigfähigkeit 30 %

<sup>1</sup> Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf höchstens zwei Personen in Innen- und Außenbereichen (bei Windgeschwindigkeiten von 12,5 m/s).

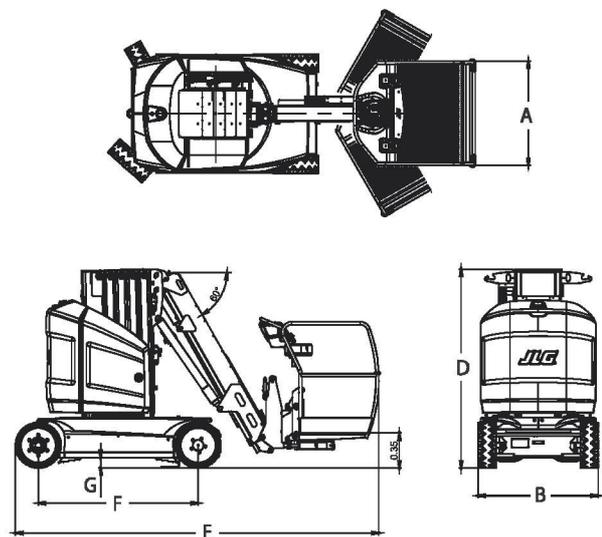
<sup>2</sup> Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen erhöhen.



### Reichweitendiagramm



### Abmessungen



**AVV ARBEITSBÜHNEN**  
**VERKAUF & VERMIETUNG**

*Mit Sicherheit wäher drau!*



Ihr JLG Vertragshändler für Süd-Deutschland

Dr.-Jakob-Berlinger-Weg 7-9, 74523 Schwäbisch Hall, +49 791 93200-0, info@avvgmbh.de

#### WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklung durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalen Zubehör abweichen. Aufgrund von ständigen Produktverbesserung behält sich das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherigen Ankündigung vorzunehmen.

**JLG**

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 21

27721 Ritterhude-Ihlpohl (Bei Bremen)

Germany

Phone: +49 (0) 421 69 35 00

Fax: +49 (0) 421 69 35 035

Sales and Service Operation

[www.jlg.com](http://www.jlg.com)

Eine Tochtergesellschaft  
der Oshkosh Corporation