

Modell 3369LE

SCHERENARBEITSBÜHNEN

WIRTSCHAFTLICHER

- Elektroantrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb im Innenbereich.

MEHR PRODUKTIVITÄT

- Steigern Sie die Effizienz mithilfe des elektrischen Direktantriebs.

BESSERER ZUGANG

- Erleben Sie die erweiterten Einsatzmöglichkeiten dank der einzigartigen Geländegängigkeit.

INTELLIGENTES DESIGN

- Erleben Sie branchenweit führende Betriebszeiten, sodass Sie länger und mit höherer Produktivität arbeiten können.



Standardmerkmale

- 0,91 m Plattformausschub
- Abklappbares Geländer
- Selbstschließende Tür
- Abnehmbares Plattform-Bedienpult
- Anschlüsse für das Sicherheitsgeschirr
- Proportionale Antriebssteuerung mit Daumensteuerung
- Proportionaler Hub-/ Senkgeschwindigkeitsregler
- Joystick-Bedienung der Fahr- und Hubfunktionen
- Lastüberwachungssystem
- Zwei auswählbare Fahrgeschwindigkeiten
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- 8 x 6 V 370 A/h Deep-Cycle-Batterien
- Automatische Traktionskontrolle
- Programmierbare "persönliche" Einstellungen
- Borddiagnose-System
- Abnehmbares Batterie- & Ladegerätfach
- Automatisches 20-A-Batterieladegerät
- Automatische Hinterradbremsen
- Geformte ABS-Hauben

Technische Daten

- | | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Energiequelle | |
| • Antriebsmotoren | Dual Electric Traction |
| • Batterien | 8 x 6V 370 A/hr |
| • Batterieladegerät | 20 Amp SCR Automatic |
| Hydraulikanlage | |
| • Hydraulikbehälter | 32 L |
| Reifen | |
| • Bereifung Vollgummi, abriebfest | 240/55-17.5 |

Zubehör und Optionen

- Hydraulische Nivellierstützen
- 13-mm-Luftleitung zum Arbeitskorb
- 390 A/h wartungsfreie AGM Batterien anstelle von Standard
- Bewegungswarnsignal
- Absenkwarnsignal
- Warnsignalset ¹
- Arbeitsbeleuchtung
- Gelbe Rundumleuchte
- Stecker & Steckdosen
- 3-Grad-Neigungsalarm mit Warnleuchte
- Stahlschutzgitter für die Scherenarme
- 240/55 - 17.5 abriebfreie Pneumatikreifen
- Pendelachse
- Hebe- und Befestigungsösen
- Wartungsfreie Scherenarmführungen
- Scherensicherung für Wartungsarbeiten
- Vorbereitung für Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Schlüsselbetätigter Bodenbedienpult-Wählschalter
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Zugseil zum manuellen Absenken

¹ Umfasst Bewegungswarnsignal und gelbe Rundumleuchte.

Modell 3369LE

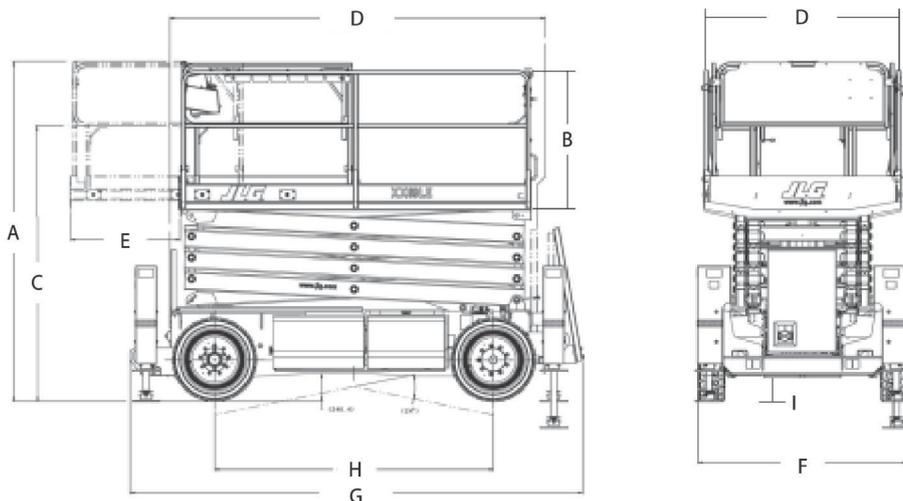
SCHERENARBEITSBÜHNEN

Leistung

• Arbeitshöhe	12.06 m
A. Plattformhöhe	10.06 m
B. Plattformhöhe eingefahren	1.69 m
C. Plattform – Geländerhöhe	1.10 m
D. Durchfahrthöhe (Geländer heruntergeklappt)	1.98 m
E. Plattformgröße	1.65 m x 2.92 m
F. Plattformausschub	0.91 m
G. Gesamtbreite	1.75 m
H. Gesamtlänge	3.07 m
I. Radstand	2.32 m
J. Bodenfreiheit	0.20 m
• Plattformtragfähigkeit- Uneingeschränkt	450 kg
• Tragfähigkeit der ausschiebbaren Plattform	120 kg (Option)
• Hebe-/Senkzeit	38/42 sec.
• Maximale Fahrhöhe	10.06 m
• Maschinengewicht ¹	4,600 kg
• Max. Bodendruck	4.0 kg/cm ²
• Geschwindigkeit	4.8 km/h
• Steigfähigkeit	35%
• Wenderadius – innen	2.29 m
• Wenderadius – außen	4.88 m



Abmessungen



**AVV ARBEITSBÜHNEN
VERKAUF & VERMIETUNG**

Mit Sicherheit wäher drau!



Ihr JLG Vertragshändler für Süd-Deutschland

Dr.-Jakob-Berlinger-Weg 7-9, 74523 Schwäbisch Hall, +49 791 93200-0, info@avvgmbh.de

WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklung durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalen Zubehör abweichen. Aufgrund von ständigen Produktverbesserung behält sich das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherigen Ankündigung vorzunehmen.

JLG

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 21

27721 Ritterhude-Ihlpohl (Bei Bremen)

Germany

Phone: +49 (0) 421 69 35 00

Fax: +49 (0) 421 69 35 035

Sales and Service Operation

www.jlg.com

**Eine Tochtergesellschaft
der Oshkosh Corporation**